



Etanol combustivel de primeira	a geração produzio	io a partir de	mino				V./
Nome da Usina:	Neomille S.A. Maracajı	1					
CNPJ:	CNPJ: 47.062.997/0114-55						
		C					
Responsável pelo preenchimento:	André Luiz Queiroz de	SOUZA	*1				
Telefone:	(67) 99894-5316						
E-mail:	andre.queiroz@cerrad	linho.com.br	1				
Etanol Anidro				Etanol Hidratado			óssil substituto: Gasolina
Etanoryanaro				Etarior maratado			87,40
Intensidade de Carbono			Intor	nsidade de Carbono			67,40
(g CO₂eg/MJ)	40,95		ilitei	(g CO₂eq/MJ)	41,30		
(g CO2eq/MJ) agrícola	36,51			(g CO₂eq/MJ) agrícola	36,51		
industrial	2,20			industrial	2,20		
	1,80				1,93		
transporte				transporte			
uso	0,44			uso	0,66		
						_	
Nota de Eficiência Energético-			Nota de Ef	iciência Energético-			
Ambiental	46,45			Ambiental	46,10		
(g CO₂eq/MJ)				(g CO₂eq/MJ)			
Redução de emissões	53,15%			Redução de emissões	52,75%		
		Fase agr	ícola - Dados cons	olidados			
			Informações gerais				
	Área total	209.757,67	ha				
			7				
	dução total (base úmida)	1.234.091,51	t milho		Umidade	13,00%	
Quantidade comprada pela unidade produt		431.007,50	t milho				
	(base úmida)						
Р	alha recolhida (base seca)	0,00	t palha				
			Corretivos				
	Calcário calcítico	0,00	kg/t milho				
	Calcário dolomítico	94,78	kg/t milho				
	Gesso	0,00	kg/t milho				
			Sementes				
	Sementes	10,69	kg/t milho				
	l		-				
			ertilizantes Sintético	OS			
F 61	Ureia	29,22	kg N/t milho				
	Monoamônico (MAP) Monoamônico (MAP)	0,03 0,12	kg N/t milho				
	sfato diamônico (DAP)	0,00	kg P₂O₅/t milho kg N/t milho				
	sfato diamônico (DAP)	0,00	kg P₂O₅/t milho				
10	Nitrato de amônio	0,00	kg N/t milho				
Solução de nitrato de	amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t milho				
Solação de Iniciato de	Amônia anidra	0,00	kg N/t milho				
	Sulfato de amônio	0,48	kg N/t milho				
Nitrato de	amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t milho				
Sup	erfosfato simples (SSP)	24,73	kg P₂O₅/t milho				
Su	iperfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P₂O₅/t milho				
	oreto de potássio (KCI)	25,76	kg K₂O/t milho				
	10 / FERTILIZANTE YARAMI	0,12	kg N/t milho				
	10 / FERTILIZANTE YARAMI	0,06	kg P₂O₅/t milho				
Outros	IZANTE 04-30-10 / FERTILI	0,00	kg K₂O/t milho				
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Fertil	izantes Orgânicos/Or	ganominerais			
Outros	especificar	0,00	kg/t milho		Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t milho		Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar -c	0,00	kg/t milho		Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t milho		Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	0,00	kg/t milho		Concentração de N	0,00	g N/kg
			Combustíveis e elet	ricidade			
	Diesel - B10	0,00	L/t milho				
	Diesel - B11	10,75	L/t milho				
	Diesel - B15	0,00	L/t milho				
	Diesel - BX	0,44	L/t milho		Teor de biodiesel na	13,57%	
					mistura		
	Diesel - B20 Diesel - B30	0,00	L/t milho L/t milho				
	Biodiesel - B100	0,00	L/t milho				
	Gasolina C	0,00	L/t milho				
	Etanol hidratado	0,00	L/t milho				
P	iometano de terceiros	0,00	Nm³/t milho				
	Biometano próprio	0,00	Nm³/t milho				
Eletricidad	de da rede - mix médio	0,00	kWh/t milho				
	Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t milho				
E	Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t milho				
	Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t milho				
	Eletricidade - solar	0,00	kWh/t milho				
		Fase industr	rial - processamen	to do etanol			
Processamento e rendimentos							
Quantidad	e de milho processado	577.537,45	t milho/ano		Umidade	12,18%	
	a de transporte - milho	106,54	km			······	
Rend	imento - Etanol anidro	108,12	L/ t milho				
Rendime	ento - Etanol hidratado	335,61	L/ t milho				
Rendimento Energia	elétrica comercializada	23,34	kWh/ t milho				

Rendimento - DDG (Distillers Dried Grains) Rendimento - DDGS (Distillers Dried Grains with Solubles) Rendimento - CGM (Corn Gluten Meal) Rendimento - CGF (Corn Gluten Feed)	235,83 k	kg/t milho kg/t milho kg/t milho kg/t milho	Umidade Umidade Umidade Umidade	11,07%			
Rendimento - Car (com diaten reed) Rendimento - Óleo de milho		kg/ t milho	Offilidade	L			
Combustíveis e eletricidade							
Eletricidade da rede - mix médio	2	Wh/t milho					
Eletricidade - PCH		(Wh/t milho					
Eletricidade - biomassa		(Wh/t milho					
Eletricidade - eólica		(Wh/t milho					
Eletricidade - solar	\$	«Wh/t milho					
Diesel - B10	L	_/t milho					
Diesel - B11	L	_/t milho					
Diesel - B15	L	_/t milho					
Diesel - BX	0,53 L	_/t milho	Teor de biodiesel na	13,72%			
			mistura	13,7276			
Diesel - B20		_/t milho					
Diesel - B30		_/t milho					
Biodiesel - B100		_/t milho					
Óleo combustível		_/t milho					
Etanol hidratado próprio	\$	_/t milho					
Etanol anidro próprio		_/t milho			/		
Biogás de terceiros		Nm³/t milho Nm³/t milho	PCI do biogás PCI do biogás		MJ/Nm³ MJ/Nm³		
Biogás próprio Gás natural		Nm³/t milho	PCI do biogas	L	IVIJ/IVITI-		
Gastiaturai	Cavaco de mad						
Quantidade (base úmida)	p	g/t milho					
Umidade	35,00%	O,					
Distância de transporte		cm					
	Lenha						
Quantidade (base úmida)	k	kg/t milho					
Umidade							
Distância de transporte	Resíduos flores	cm					
Quantidade (base úmida)	,	kg/t milho					
Quantidade (base umida) Umidade		(R) t millio					
Distância de transporte	k	ĸm					
· ·	Bagaço de ca						
Quantidade (base úmida)	k	g/t milho					
Umidade							
Distância de transporte		cm .					
	Palha de can						
Quantidade (base úmida)	k	kg/t milho					
Umidade Distância de transporte							
Distancia de transporte	j K	km					
Francisco de distribuição							
Fase de distribuição							
Rodoviário	Etanol anidr	0					
Fluvial	0,00%						
	Etanol hidrata	ado					
Rodoviário	100,00%						
Fluvial	0,00%						

